






FITAS DE AÇOS ALTO CARBONO

| | SAE 1075 - CORL | SAE 1075 - TR | SAE 1095 - TR |
|-----------|---------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| | SEM TÊMPERA, COALESCIDO MOLE | TEMPERADO E REVENIDO DURO | TEMPERADO E REVENIDO DURO |
| | DUREZA PADRÃO 93 RB máx. | DUREZA PADRÃO 40-50 HRC | DUREZA PADRÃO 48-55 HRC |
| ESPESSURA | | | |
| 0.05 mm | • | | • |
| 0.07 mm | | • | • |
| 0.08 mm | | | • |
| 0.10 mm | • | • | • |
| 0.15 mm | • | • | • |
| 0.20 mm | • | • | • |
| 0.25 mm | • | • | • |
| 0.30 mm | • | • | • |
| 0.40 mm | • | • | • |
| 0.50 mm | • | • | • |
| 0.60 mm | • | • | • |
| 0.70 mm | • | • | • |
| 0.80 mm | • | • | |
| 0.90 mm | | • | |
| 1.00 mm | • | • | |
| 1.20 mm | • | • | |
| 1.50 mm | • | • | |
| 2.00 mm | • | • | |
| 2.50 mm | • | • | |
| 3.00 mm | | • | |

| | | | | | |
|-----------------|---|---|---|---|---|
| TIPOS DE CANTOS |  |  |  |  |  |
| | VIVOS | REBARDADOS | ARREDONDADOS | CHANFRADO 1 LADO | CHANFRADO 2 LADOS |

TIPOS DE SUPERFÍCIES: BRANCA POLIDA - AZUL POLIDA - BRANCA NATURAL - AZUL NATURAL

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

AÇOS ALTO CARBONO

| COMPOSIÇÃO QUÍMICA | SAE 1075 | SAE 1095 |
|--------------------|-------------|-------------|
| | CORL - TR | TR |
| % C | 0,70 / 0,80 | 0,90 / 1,04 |
| % Si | | |
| % Mn | 0,50 / 0,80 | 0,30 / 0,50 |
| % P | 0,040 máx. | 0,040 máx. |
| % S | 0,050 máx. | 0,050 máx. |
| % Ni | | |
| % Cr | | |
| % Mo | | |